



Login 

 English 

Drucken 

Suche

*LC*Tech

*Unternehmen*

*Firmengeschichte*

# Firmengeschichte

2020

Februar: Einführung der [Multi-Mykotoxin Säule CrossTOX®](#) für die hocheffiziente Probenaufreinigung von 11 regulierten und 4 erwarteten Mykotoxinen auf einen Streich.

2019

Januar: Markteinführung des [FREESTYLE SPE \(XANA\)-PFAS System](#) speziell für die sensiblen PFAS-Applikationen. Das Robotiksystem wurde nahezu vollständig von fluorhaltigen Kunststoffen befreit, um Blindwerte in der PFAS-Analytik zu minimieren.

2018

August: Markteinführung des [D-EVA](#) Vakuum-Konzentrators für die schnelle, parallele und reproduzierbare Einengung von 1 - 24 Proben in der PCB- und Dioxin-Analytik.

2018

August: Markteinführung [DEXTech Heat](#), dem automatisierten Probenaufreinigungssystem speziell für PCB- und Dioxin-Proben, die bei Raumtemperatur aushärten.



2018

Markteinführung des 1. vollautomatisierten Probenaufreinigungssystem für die PCB- und Dioxin-Analytik: [DEXTech 16](#). Das System bearbeitet 16 Proben unbeaufsichtigt in nur einer Sequenz, rund um die Uhr, Tag und Nacht.



2017

Markteinführung des automatisierten Probenvorbereitungssystems [DEXTech Pure](#). Modifiziert im Bezug auf Fluidik und Methoden und somit die perfekte Lösung für Kunden, die PCB und Dioxine jeweils getrennt analysieren möchten oder für Anwender, die nur PCB messen, wie es häufig im Umweltbereich der Fall ist.



2017

Februar: Wir sind umgezogen! Knapp ein Jahr nach dem Spatenstich wechselt das Unternehmen den Standort und ist in das neue Firmengebäude in Obertaufkirchen eingezogen.



2016

Markteinführung des automatisierten Probenvorbereitungssystems [DEXTech Plus](#) zur Dioxin- und PCB-Analytik. Dieses setzt neue Maßstäbe im Hinblick auf Flexibilität, geringe Kosten pro Probe und einfaches Handling.



2015

Automatisierung für die Wasseranalytik - Markteinführung von [FREESTYLE XANA](#), das neue System speziell für die Probenvorbereitung von Wasserproben mit großen Volumina, z.B. Trinkwasser, Rohwasser oder Flusswasser.



2014

Erweiterung des FREESTYLE Systems durch das [ThermELUTE™](#) Modul für die Vollautomatisierung in der Mykotoxinanalytik



2013

Markteinführung des automatisierten Probenvorbereitungssystems DEXTech für die Dioxin- und PCB-Analytik.



2011

Markteinführung des neuen Robotik-Systems FREESTYLE für die automatisierte Probenvorbereitung mit kombinierbaren und flexiblen Modulen, wie z. B. dem SPE-, dem GPC-, oder dem EVaporations-Modul



2010

Erste Präsentation der neuen GPC-Generation auf der Analytica 2010 in München



2007

Exklusiv-Vertretung von PICKERING Produkten in Indien



2005

Einführung der Immunoaffinitätssäulen AflaCLEAN und OtaCLEAN; erste Produkte für die [Mykotoxinanalytik](#)



2003

Das Unternehmen etabliert eine eigene Biotechnologie-Abteilung. Diese

entwickelt und produziert Produkte für die Probenvorbereitung und Analytik von Mykotoxinen.



Markteinführung des ersten vollautomatischen Probenvorbereitungssystems TACS. In den darauf folgenden Jahren findet eine konstante Entwicklung und Erweiterung des Gerätespektrums, z.B. durch das GPC Ultra oder das GPC Vario, statt.



Gründung der LCTech GmbH





Exklusiv-Vertretung von PICKERING Produkten in Europa



Gründung der "Industrievertretungen Baumann", Verkauf von PICKERING Laboratories Produkten

So erreichen Sie uns

 +49 8082 2717-0   
[info@LCTech.de](mailto:info@LCTech.de)

---

© 2020 LCTech GmbH

[Impressum](#) |  
[Datenschutzerklärung](#) |  
[AGB](#) |  
[Sitemap](#) |

